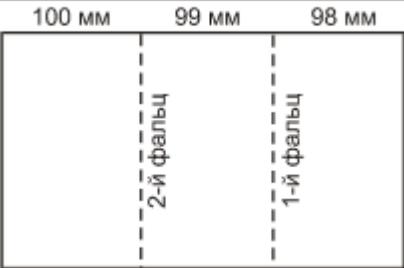
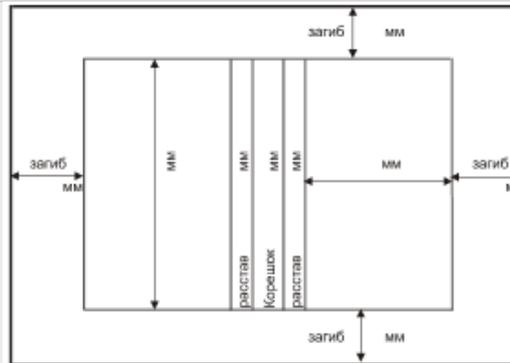


БЛАНК ТЕХНОЛОГИЧЕСКИХ ТРЕБОВАНИЙ ТИПОГРАФИИ

		Параметры, применяемые по умолчанию		
1.	Воспроизводимая линиатура растра пленочный процесс	Тип бумаги		
		газетная	офсетная	мелов.
		100 lpi	133 lpi	175 lpi
Требования к макету полосы издания				
2.	2.1. Припуск на обрез	5 мм		
	2.2. Минимальные поля в многостраничных изданиях на скрепку и шитье	Корешковое	5 мм	
		Переднее	5 мм	
		Верхнее	5 мм	
		Нижнее	5 мм	
	2.3. Минимальные поля в многостраничных изданиях с термоклеевым скреплением	Корешковое	10 мм	
		Переднее	5 мм	
		Верхнее	5 мм	
		Нижнее	5 мм	
	2.4. Минимальные поля для листовых изданий	4 мм		
2.6. Разметка буклетов в несколько фальцев		Вид внутреннего разворота		
		Пример: буклет А4 в 2 фальца		

2.8. Верстка обложки для твердого переплета



Размеры требуют согласования с Производственным отделом!

<p>3. Мелкие цветные объекты и выворотки (цвет, состоящий более чем из одного триадного или белые объекты на цветном фоне)</p>	<p>Кегль шрифта не менее 8 pt - рубленые шрифты</p>		<p>10 pt - шрифты с засечками</p>		
	<p>Толщина линии не менее 0.5 pt</p>				
<p>4. Составной черный цвет (для мелованных бумаг)</p>	<p>C 65</p>	<p>M 50</p>	<p>Y 40</p>	<p>K 95</p>	
<p>5. Параметры цветоделения</p>	<p>газетная</p>	<p>офсетная</p>	<p>картон</p>	<p>мелов.</p>	
				<p>ГЛЯНЦ.</p>	<p>МАТОВ.</p>
<p>5.1. Растискивание на 50% точке</p>	<p>30%</p>	<p>24%</p>	<p>18%</p>	<p>16%</p>	<p>16%</p>
<p>5.2. Суммарное количество красок</p>	<p>240%</p>	<p>280%</p>	<p>300%</p>	<p>320%</p>	<p>300%</p>
<p>5.3. Воспроизводимые значения тона</p>	<p>5-90%</p>	<p>5-95%</p>	<p>4-96%</p>	<p>3-97%</p>	<p>3-97%</p>
<p>6. Трэппинг</p>	<p>газетная</p>	<p>офсетная</p>	<p>картон</p>	<p>мелов.</p>	
				<p>ГЛЯНЦ.</p>	<p>МАТОВ.</p>
<p>6.1. Величина авт. трэппинга</p>	<p>0.5 pt (0.16 мм)</p>	<p>0.5 pt (0.16 мм)</p>	<p>0.25 pt (0.08 мм)</p>	<p>0.25 pt (0.08 мм)</p>	<p>0.25 pt (0.08 мм)</p>